

SP 300 Di

CRÈME A BRASER Sans nettoyage "SANS PLOMB"



Création : 06/01/2022 Révision : 02/12/2022 Indice : 03



DESCRIPTION

La crème à braser sans nettoyage **SP 300 Di** a été développée dans les laboratoires MBO. Elle est spécialement conçue pour offrir un niveau d'activité élevé tout en laissant de faibles résidus, clairs et non corrosifs. Ce produit, adapté à la dépose par dispensing répond aux exigences internationales de l'industrie électronique.

- **Classification ROL0 suivant norme J-STD-004**
- Sans chlore.
- Conforme REACH
- Activité élevée.
- Faibles résidus, neutres et incolores.

La crème à braser sans nettoyage **SP 300 Di** est fabriquée dans le strict respect des normes en vigueur.

ALLIAGES DISPONIBLES

Alliage	N° Alliage suivant ISO 9453 (2014)	Point de fusion (°C)	(%) de partie métallique	Viscosité (cP) Malcom 10 rpm
Sn96.5Ag3.5	703	221	85 - 86	200,000 – 300,000
Sn96.5Ag3 Cu0.5	711	217/220	85 - 86	200,000 – 300,000
Sn95.5Ag3.8Cu0.7	713	217	85 - 86	200,000 – 300,000
Sn99Ag0.3Cu0.7	501	217/227	85 - 86	200,000 – 300,000
Sn98.5Ag0.8Cu0.7	715	217/224	85 - 86	200,000 – 300,000
Sn99CuSP	401	227	85 - 86	200,000 – 300,000
Sn90Sb10	NA	243/272	85 - 86	200,000 – 300,000
Autre : nous consulter				



RESULTATS DES TESTS NORMALISES

Test	Norme	Résultat
Activity Level (classification)	IPC J-STD-004	ROL0
Halide Content	IPC J-STD-004	Sans chlore (titrage)
Copper Mirror	IPC-TM-650 (2.3.32) /J-STD-004	Pas de corrosion
Silver Chromate	IPC-TM-650 (2.3.33)	Pas d'halogène
Surface Insulation Resistance Test (SIR)	GR 78 Core Section 13, 13.1.3.2	Correct, 1×10^{12} ohms
Electromigration Resistance Testing	GR-78-Core Section 13.1.4	Correct, $>1 \times 10^{10}$ ohms
Apparence visuelle des résidus	IPC-HDBK-005	Claire
Viscosité	Viscosimètre Malcom (J-STD-005)	210 Pa.s (SAC 305-3)
Test coalescence	IPC J-STD-005	Correct

DISPENSING

La crème à braser **SP 300 Di** est adaptée à l'ensemble des machines de dispensing équipées d'aiguilles dont le diamètre peut aller jusqu'à 0.41 mm (poudre métallique de classe 5).

Conditionnement : seringues de 5 cc, 10 cc, 30 cc. Autre sur demande.

Conditions ambiantes

18-22°C et 35% à 70% RH. Limiter l'exposition directe de la crème aux courants d'air.

Nettoyage des outils

La plupart des produits standards.



REFUSION

Méthode de chauffe

Convection, infrarouge, phase vapeur, plaque chauffante, induction, laser etc. sous atmosphère normale ou inertée.

Profil thermique

Voir suggestion de courbe pour exemple d'alliages.

Equipement de nettoyage

Spray, immersion, dégraissage vapeur ou brossage.

Solvants de nettoyage

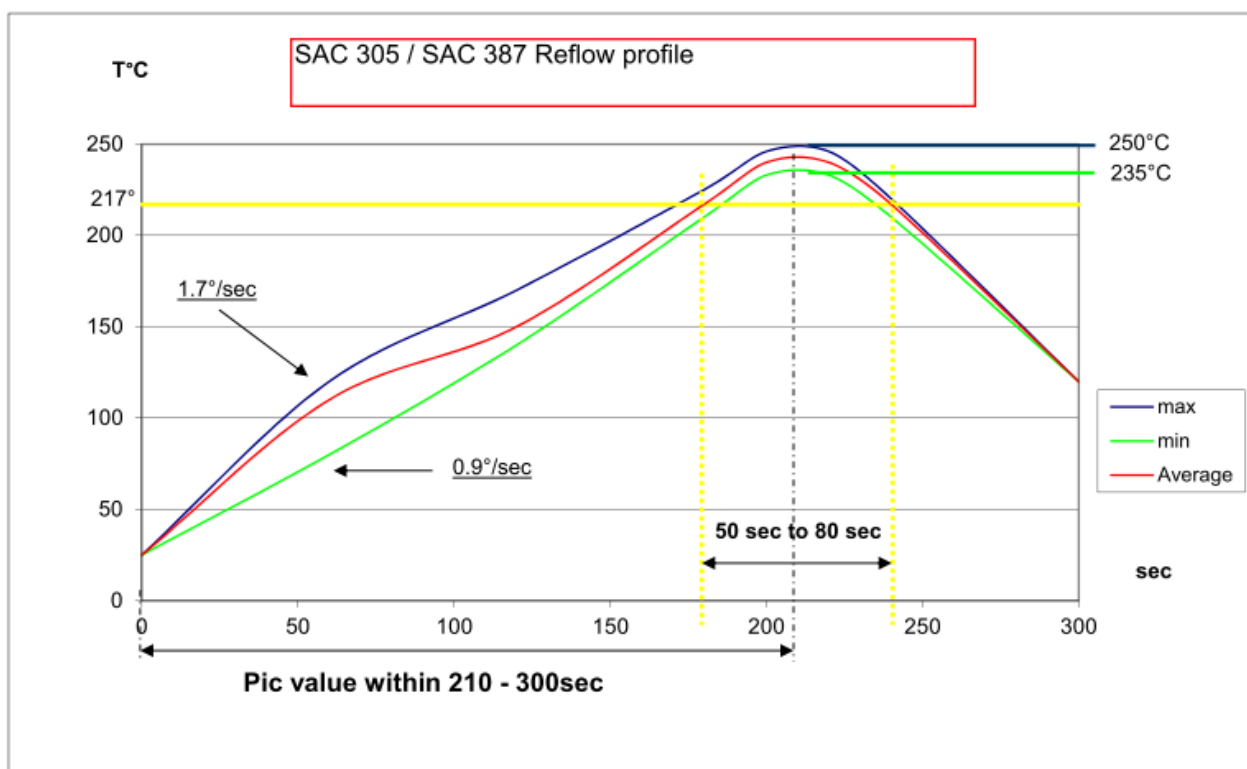
La plupart des solvants et produits lessiviels.

Température

35-60°C.

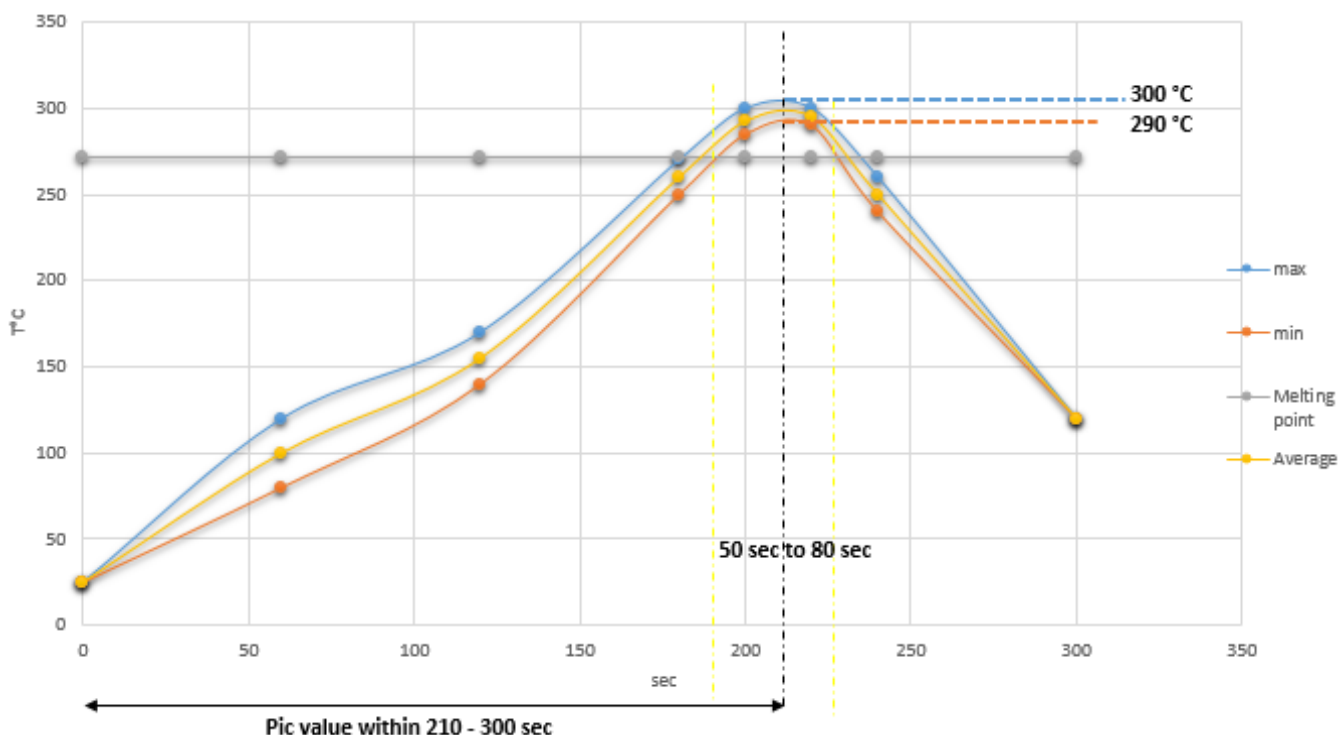
Pression de spray

1.5 à 2.8 Kg/cm².





Sn90Sb10 Reflow profile



STOCKAGE

Stockage: dans les conditionnements d'origine, entre 5 et 10°C, jusqu'à 6 mois. Attendre que les seringues soient à température ambiante avant utilisation afin d'éviter la formation de condensation sur la crème. Stockage à l'ambiante: 15 jours maximum.

Informations complémentaires:

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

Nous ne pouvons prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations ainsi que nos produits ou la combinaison de ceux-ci avec d'autres seront utilisés. Nous dégageons toute responsabilité concernant la sécurité et l'adaptation de nos produits utilisés seuls ou en combinaison avec d'autre. Il appartient aux acquéreurs d'effectuer leurs propres tests pour déterminer la sécurité et l'adaptation de chaque produit utilisé seul ou avec d'autres produits, pour leurs propres usages. Sauf accord écrit préalable, nos produits sont vendus sans garantie et les acquéreurs assument toute responsabilité en cas de perte et dommages de toute nature subis par eux-mêmes ou des tiers, provenant soit de la manutention soit de l'utilisation de nos produits qu'ils soient employés seuls ou avec d'autres. En cas de constatation d'une différence au moment de l'utilisation du produit nous vous demandons de consulter notre service technique.